

D-TEK™ Select

Détecteur de fuite de fluide frigorigène



Sensibilité et durabilité améliorées grâce à une technologie infrarouge innovatrice

Premier détecteur de fuite de fluide frigorigène sans corde et extrêmement sensible, fiable et précis, le D-TEK original a véritablement révolutionné son domaine. Nous avons encore amélioré cette technologie en créant le D-TEK Select. La nouvelle génération de détecteur de fuite de fluide frigorigène utilise une cellule de détection à absorption infrarouge innovatrice, qui est extrêmement sensible à tous les fluides frigorigènes - et seulement aux fluides frigorigènes.

Le D-TEK Select conserve cette sensibilité au fil du temps afin d'offrir des performances homogènes, précises et fiables, et ce même en détectant les nouveaux mélanges de fluides frigorigènes. En outre, la cellule dure environ 800 heures - une durée d'utilisation presque 10 fois plus longue que celle du capteur du D-TEK original - pour réduire vos frais de propriété et améliorer votre productivité au lieu de travail.

Des améliorations supplémentaires comprennent un indicateur d'état de charge, une indication de défaillance du capteur et des batteries NiMH (hydrure métallique de nickel). Facile à utiliser, cette unité vous offre la qualité et la durabilité INFICON.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Sensibilité de 1 g/an selon EN 14624 et E35-422
- Sensible à tous les fluides frigorigènes, y compris le R-22, R-134a, R-404A, R-410A, R-717 (NH₃) et R-507 (AZ-50), et tous les CFCs, HCFCs et HFCs
- Durée de vie de la cellule infrarouge de 800 heures réduit vos frais de propriété
- Mode de zéro manuel permet de réinitialiser manuellement le détecteur
- La cellule infrarouge ne s'affaiblit pas au fil du temps, ses réactions restent homogènes et précises
- La cellule infrarouge ne peut être ni surchargée ni "empoisonnée" après exposition à de grandes quantités de fluide frigorigène
- Pompe d'échantillonnage d'air extrêmement efficace fournissant des réactions et une réinitialisation (remise à zéro) rapides
- Diagnostics internes indiquent l'état de charge et avertissent de tout niveau faible de batterie et de toute défaillance de la cellule infrarouge
- La batterie NiMH est non-polluante, ne corrode pas et fournit une plus grande capacité de charge
- Filtre amélioré garantit une plus grande résistance aux contaminants
- Fonctionnement à partir de l'adaptateur CA possible



Découvrez toute la gamme de détecteurs de fuite INFICON sur www.panimpex.com

FUNCTIONNEMENT

La conception du détecteur de fuite de fluide frigorigène D-TEK Select est fondée sur un filtomètre à absorption infrarouge. Celui-ci est constitué d'une cellule d'échantillonnage pourvue d'une source infrarouge (ou émetteur) à une extrémité, d'un détecteur d'énergie infrarouge à l'autre extrémité et d'un filtre optique entre les deux.

Tout comme la lumière visible, l'énergie infrarouge fait partie du spectre d'énergie électromagnétique. La plupart des matériaux absorbe des longueurs d'onde d'énergie infrarouge spécifiques et connues. Les longueurs d'onde d'énergie spécifiques absorbées par un matériau sont appelées ses spectres d'absorption. Tous les fluides frigorigènes ont des spectres d'absorption similaires, compris entre 7,5 et 14 nanomètres.

La source infrarouge (émetteur) crée un faisceau d'énergie à haute intensité qui incorpore toutes les longueurs d'onde du spectre infrarouge. Ce faisceau passe par le filtre optique, qui bloque toutes les longueurs d'onde à l'exception de celles absorbées par les fluides frigorigènes. L'énergie infrarouge filtrée heurte le détecteur et le fait chauffer. Lorsque du fluide frigorigène est prélevé dans la cellule d'échantillonnage par l'intermédiaire de la pompe interne, une partie de l'énergie infrarouge est absorbée par le fluide frigorigène. Par conséquent, la quantité d'énergie infrarouge atteignant le détecteur est moins importante, ce qui entraîne une chute proportionnelle de la température du détecteur déclenchant l'alarme du D-TEK Select. Tout ce processus ne prend qu'une fraction de seconde.

En utilisant un filtre optique avec des caractéristiques précises, INFICON a créé un D-TEK Select sensible à tout fluide frigorigène sans qu'il y ait de danger de fausses alarmes. En outre, aucun produit chimique n'étant épuisé comme dans les détecteurs à capteur chauffée, le capteur ne sera pas endommagé par de grandes quantités de fluide frigorigène et il ne dégradera pas au fil du temps. De plus, la reprise du détecteur est immédiate dès que la cellule ne contient plus de fluide frigorigène.

*Peut être utilisé dans une température de -25°C à 0°C, mais cela demande une recharge des batteries plus fréquente

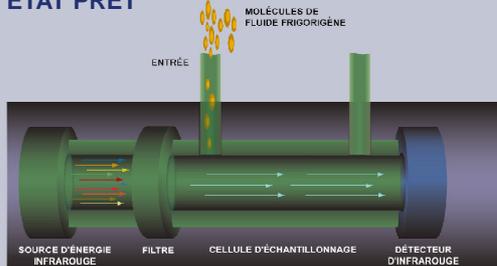
SPÉCIFICATIONS

Unité de base	Cellule infrarouge, batterie NiMH, filtres de remplacement, adaptateur 220V avec cordon de 1,8 m, adaptateur 12V avec fiche allume-cigare, coffret en plastic dur
Sensibilité minimum R-12, R-134a et R-404A	1 g/an selon EN 14624 et E35-422 3 g/an selon SAE J1627
Sensibilité R-717 (NH ₃)	5-6 g/an
Commandes	Alimentation: marche/arrêt Sensibilité: haute/basse Mode de zéro manuel
Alimentation	Batteries NiMH, adaptateur CA
Charge batterie	6,5 heures
Options d'alimentation	Adaptateur 220 V, cordon de 1,8 m Adaptateur 12 V, fiche allume-cigare
Poids avec batterie	540 g
Sonde	Métal flexible caoutchouté, longueur approximative de 43 cm
Température de fonctionnement	De 0° C à 50°C*
Température de rangement	De -10°C à 60°C
Homologations	Sécurité d'alimentation de marque CE et EMC; SAE J1627
Garantie	2 ans, remplacement

D-TEK Select / ACCESSOIRES

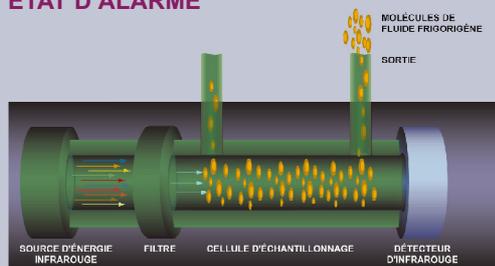
712-202-G1	D-TEK Select (220V)
032-404	Ecouteurs
703-080-G1	TEK-Check R-134a fuite de référence
Pièces de rechange	
054-515	Adaptateur 220V et cordon
703-055-P1	Adaptateur 12V, fiche allume-cigare
712-700-G1	Batteries NiMH
712-701-G1	Cellule infrarouge
712-707-G1	Cartouches filtrantes (5)
712-705-G1	Capuchon de sonde
712-702-G1	Coffret de rangement

ETAT PRÊT



L'énergie infrarouge filtrée passe dans la cellule d'échantillonnage en heurtant le détecteur d'infrarouge. Le D-TEK Select est prêt à détecter tout fluide frigorigène.

ETAT D'ALARME



L'énergie infrarouge filtrée est absorbée par le fluide frigorigène présent dans la cellule d'échantillonnage, ce qui déclenche l'alarme du D-TEK Select.



DISTRIBUTION EN EUROPE

Panimpex NV, Veurnestraat 162, B-8660 De Panne (Belgique)

Tél.: +32 58 421450 - Fax: +32 58 421446

RPR Veurne

T.V.A.: BE-0425.003.223

www.panimpex.com

