



Betriebsart: Trockenlauf
 Nenndrehmoment = 500 Nm
 Verzahnungsart: auftragsabhängig

Paßfedernut nach DIN 6885/1
 Vorzugsbohrung $\varnothing 40H7 / \varnothing 50H7$

Spulendaten (Varianten) bezogen auf Temperatur 20°C		
Spannung $U_{+5\%} / U_{-10\%}$ (V)	Widerstand R± % (Ω)	Leistung P (W)
24	10,17	56,6
96	167,7	55
110	199,3	60,7
196	751,5	51,1

Index													
Änd.-Nr.													
Datum/Name		/ /		/ /		/ /		/ /		/ /			
Werkstoff:		CAD		Datum		Name		Gewicht:					
Gezeichnet		06.11.02		zwi		Mönninghoff		Allgemeintoleranzen		Oberflächen DIN ISO 1302			
Geprüft		23.11.17		roe				ISO 2768-mH		$\sqrt{W} \cdot \sqrt{Rz} 100$		$\sqrt{V} \cdot \sqrt{Rz} 10$	
Normgeprüft								Tal.-Gr. ISO 8015		$\sqrt{W} \cdot \sqrt{Rz} 25$		$\sqrt{V} \cdot \sqrt{Rz} 4$	
gefertigt aus:		Maßstab:		1:1,2		Elektromagnet-Zahnkupplung		Zeichnungs-Nr:		Matchcode:			
kann gef. werden aus:						Typ 546.25.35		54625-01035		Art:			
Eigentum und Urheberrecht steht der Maschinenfabrik Mönninghoff GmbH & Co KG 44793 Bochum zu Schutzvermerk nach DIN 34 beachten!		Ers. für:		Ers.durch:									
ISO	Abmaße												