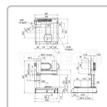


Tischroboter VR3400

Art. Nr.: 505942

Product ID: VR3403



Produktinformationen "Tischroboter VR3400"

Der Dosierroboter VR3400 bietet einen Arbeitsbereich von 400 x 400 mm und benötigt eine Stellfläche von 651 x 668 mm. Das System wird mittels einer Teachbox oder Software für Microsoft® Windows® Betriebssysteme programmiert.

Betrieb:

Der kartesische Dosierroboter VR3400 bietet auf einer Seite den offenen Zugang zur bequemen Handhabung sperriger Objekte innerhalb und außerhalb des Arbeitsbereichs. Das Modell VR3404 ist zudem mit einer vierten Achse zur Werkzeugdrehung ausgestattet. Die übersichtliche Benutzerführung durch eine leistungsfähige und bedienerfreundliche Software dient zur raschen und problemlosen Erstellung von Programmen. Das System interpoliert automatisch Linien und Kurven in allen Achsen. Damit ist das Gerät innerhalb weniger Minuten einsatzbereit.

Anschlussmöglichkeiten:

Das System ist mit einer I/O-Signalschnittstelle zur Ansteuerung externer Systeme ausgestattet (16 x Eingang / 16 x Ausgang).

Programmierung:

Mittels Teachbox (13-zeiliges Display, beleuchtet). Perfekte Dosierung durch Continuous-Path-Bewegungen. Automatische Interpolation aller Linien oder Bögen. Windows® - und CAD-Software zur Eingabe der Koordinaten optional.

Merkmale:

Punkte, Linien, Bögen und Kreise

Perfekte Dosierung durch Wiederholgenauigkeit bei höchstens 0,01 mm Abweichung

Für perfekte Dichtungen, Klebungen, Isolierung und Verguss etc.

Computerkenntnisse nicht erforderlich

Schnell, exakt und zuverlässig - rund um die Uhr

Technische Daten:

Max. Höhe Werkstück: 208 mm (R 300 mm)

Geschwindigkeit PTP: X-Achse 900 mm/s; Y-Achse 900 mm/s; Z-Achse 400 mm/s; R-Achse 900 °/s

Geschwindigkeit CP: 850 mm/s Kombination von X-/Y-/Z-Bewegungen

Wiederholgenauigkeit: VR3403 ± 0,007 mm pro Achse; VR3404 ± 0,01 mm pro Achse; R-Achse ± 0,008 °

Speicherkapazität: Max. 32.000 Punkte pro Systemkarte

Steuerung: PTP (Punkt zu Punkt) und CP (kontinuierliche Bewegung)

Interpolation: XYZ-Achsen simultan (CP) 3D-Linien-Interpolation

Programmierung: Remote & Manual Data Input (MDI)

PLC: 100 Programme, 1000 Schritte für jedes Programm

I/O Signale: SYSTEM I/O 16 Eingangs- und 16 Ausgangssignale; USER I/O-1 (optional) 8 Eingangs- und 8 Ausgangssignale (einschl. 4 Relais); I/O-MT (optional):

kann bis zu zwei externe Motoren zusätzlich ansteuern

Externe Schnittstellen: RS-232C (3 ch) für externe Vorrichtung; USB zum Speichern und Laden von Programmen bzw. Backup; Feldbus CC-Link; DeviceNet; Profi

bus (optional); LAN für PoE Industrial Hub Connections

Relative Feuchtigkeit: 35-85 % ohne Kondensation

Anzahl Achsen:

3

Bauform:

Tischroboter

Leistung:

280 Watt

Spannung:

AC 100-120 V, AC 200-240 V

Temperatur:

0-40 ° C

Technische Daten

Programmspeicher:	999 Plätze
Bauform:	Tischroboter
Anzahl Achsen:	3
Arbeitsbereich in mm:	400 x 400 / 150 (R-Achse ± 360°)
Traglast Werkzeug:	7 kg
Traglast Tisch:	15 kg
Antrieb:	Stepper
Gewicht:	42 kg
Temperatur:	0-40 ° C
Leistung:	280 Watt
Spannung:	AC 100-120 V, AC 200-240 V
Geschwindigkeit (Vmax):	900 mm/sec
Versandgewicht:	70 kg

Downloads

Bedienungsanleitung
DE