

# Spare Parts List

Page

1 of 1

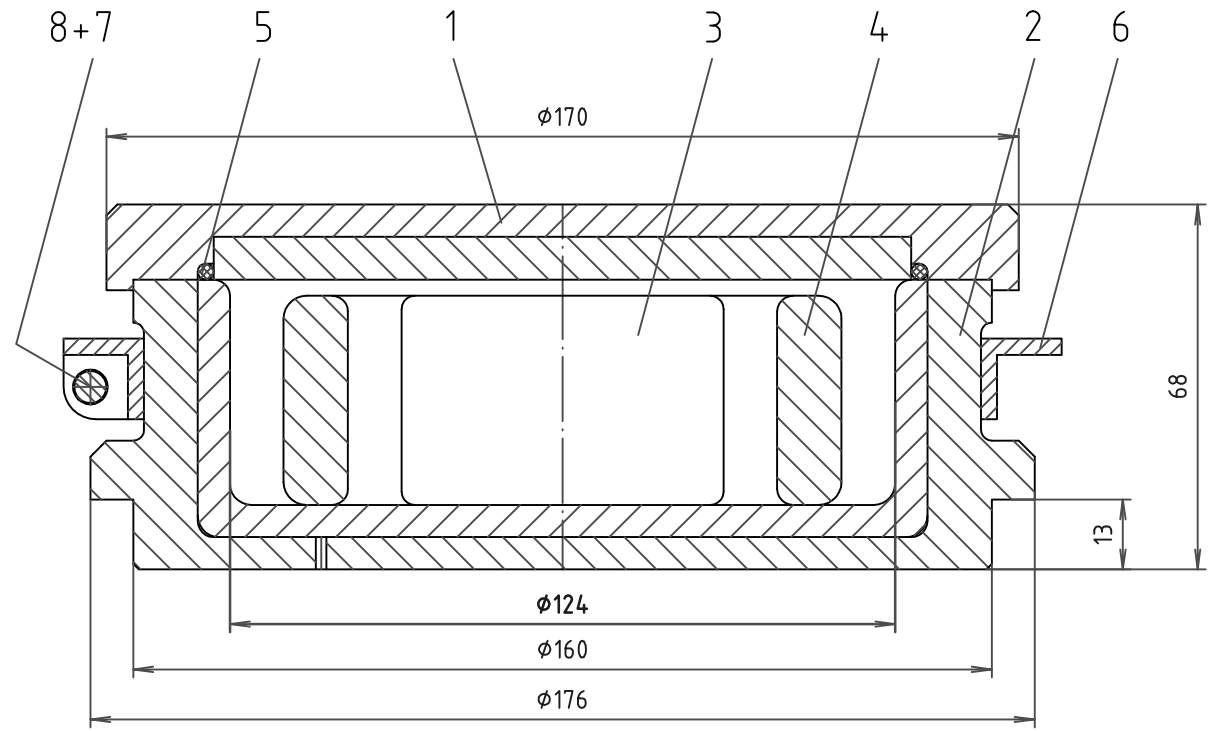


Part-No. 5-3614-102987-5  
Doc-No. FD

## GRINDING VESSEL 100 CCM TUNGSTEN CAF

Line nc	Resource Denomination	Qty	QU
001	6-4331-102976-8 LID FOR GRINDING VESSEL	1,00	Stk
002	6-4336-102985-9 GRINDING VESSEL BOWL	1,00	Stk
003	7-4271-117677-5 GRINDING STONE	1,00	Stk
004	7-4272-101936-3 GRINDING RING	1,00	Stk
005	8-1801-326308-4 O-RING	1,00	Stk
006	6-0671-104181-3 FIXING CLIP	1,00	Stk
007	8-1229-314137-1 HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREW	1,00	Stk
008	8-1421-313814-6 HEXAGON NUT	2,00	Stk

> 4000 ..8000 /1/8 /1/4 /1/11	> 2000 ..4000 /1/6 /1/11	> 1000 ..2000 /1/4 /1/8 /1/11	> 315 ..1000 /1/3 /1/6 /1/11	> 120 ..315 /1/2 /1/4 /1/11	> 30 ..120 /1/2 /1/4 /1/11	< 30 ..30 /1/1 /1/1	Nennmassbereich in mm Allgemein- toleranzen aus DIN 7181 T1 fuer Schneid- konstruktionen B C	Span. Bearb. erforderlich Span. Bearb. nicht zulaessig a E Bearbeitungs- zugabe in mm - saemtliche Rauheiten in um	Fertigungsverfahren, sonst. Wertangaben Ra/ geom. Bedingungen / andere Rauheiten Ra/ andere Rauheiten a E Bearbeitungs- zugabe in mm - saemtliche Rauheiten in um	Nennmassbereich in mm Allgemein- toleranzen aus DIN 7181 T1 fuer Spanen und Umformen Mittel Grob => 3 => 3 => 0.5 => 0.5 => 120 => 400 => 4000 ..2000 /1/0.8 /1/2 /1/3 /1/0.2 /1/0.5 /1/0.2 /1/0.5 /1/0.2 /1/0.5 /1/0.2 /1/0.5 /1/0.2 /1/0.5
---	-----------------------------------	---	--	---	--	------------------------------	---	---	---	---



Passmass Oberes Abmass Unteres Abmass		Allgemeintoleranzen fuer Spanen und Umformen nach DIN 7168 ONr.#-4210 - fuer Laengen und Winkel: <input checked="" type="checkbox"/> mittel <input type="checkbox"/> grob - fuer Form und Lage: <input checked="" type="checkbox"/> R <input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> T	
Schutzvermerk nach DIN 34 beachten! Nachdruck nur mit unserer Genehmigung! All rights reserved according to DIN 34! Reprint with our permission only!		Oberflaechensymbole nach DIN ISO 1302 ONr.#-5281	
Vorstufengegenstand/Bemerkung siehe SL.		Benennung: Denomiation: <b>Mahlgefaess 100 ccm (Wolfram-Karbid)</b>	
Ursprungs-Zeichnung:		Massstab: Scale: <b>1:1</b>	
Ersetzt durch:		Index Aend.-Mitt.-Nr. Datum Name Gez. <b>27.06.2001 Ciopa</b> Gepr. siehe Sachstamm	
Ersetzt fuer:		Zulaessige Abweichungen fuer thermisches Schneiden nach DIN EN ISO 9013 ONr.#-4216 Guete: <input type="checkbox"/> I <input type="checkbox"/> II Genauigkeitsgrad: <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B	
Sach-Nr.: Object number: <b>FD 5-3614-102987-5</b>		Status- schlüssel Kennz. <b>// 3</b>	
Zeichnung besteht aus Blatt		Blatt-Nr.	
<input checked="" type="checkbox"/> Zutreffendes bitte ankreuzen			

