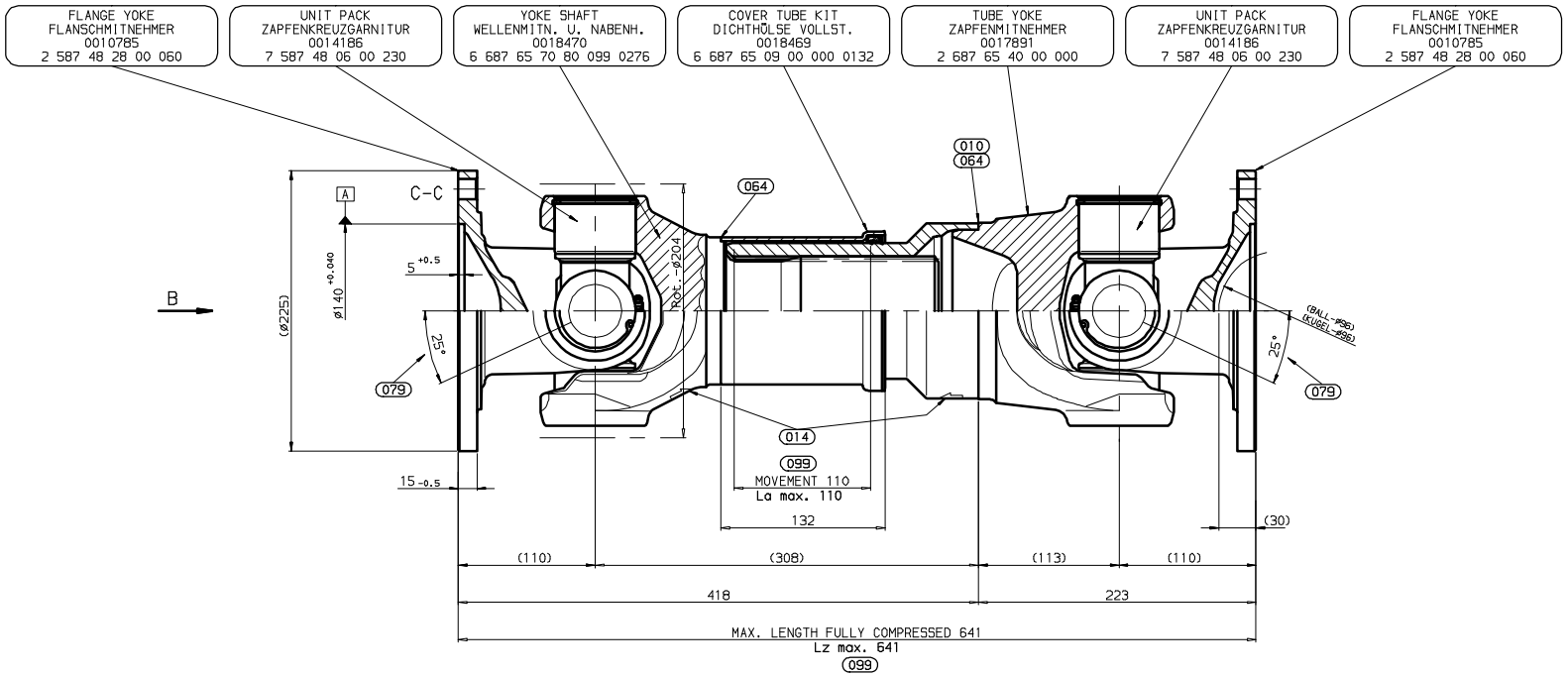

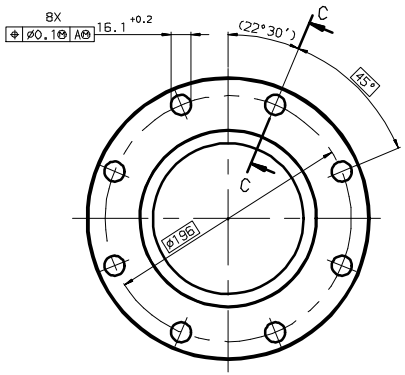

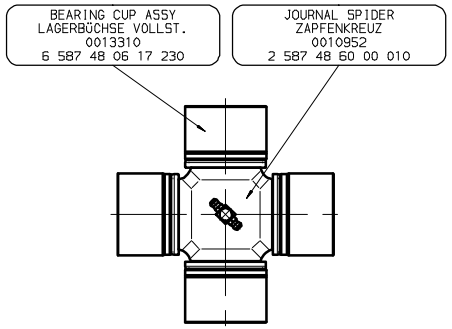

ALTERNATIV FÜR UC 14186
ALTERNATIV FÖR UC 14186

Refer. No. Hinweis Nr.	Note Bemerkung
004	WHERE DANGER TO PEOPLE OR MATERIAL CAN BE CAUSED BY ROTATING DRIVE SHAFT A SSAFETY DEVICE HAS TO BE INSTALLED BY THE USER AND / OR OPERATOR. THE INSTALLATION OF DRIVE SHAFTS IS ALLOWED FOR SPECIALISTS ONLY.
	UEBERALL DORT, WO EINE GEFAEHRDUNG VON MENSCH UND MATERIAL DURCH ROTIERENDE GELENKWELLEN MOEGLICH IST, SIND VOM ANWENDER UND / ODER BETREIBER ENTSPRECHENDE SICHERHEITSVORKEHRUNGEN ZU TREFFEN. DER EINBAU VON GELENKWELLEN DARF NUR VON FACHKUNDIGEM PERSONAL DURCHGEFUEHRT WERDEN.
005	TCS - FUNCTIONAL LIMIT TORQUE : - Nm TCD - TORQUE CAPACITY DYNAMIC :10800 Nm TF - TORQUE FATIGUE :15000 Nm TFR - FRICTION TORQUE :20700 Nm (MAX OPERATING TORQUE)
	TCS - FUNKTIONS-GRENZ-MOMENT : - Nm TCD - DYNAMISCHES-MOMENT :10800 Nm TF - GESTALTFESTIGKEITS-MOMENT :15000 Nm TFR - REIBSCHLUSS-MOMENT :20700 Nm (MAX BETRIEBS-MOMENT)
007	GREASED READY FOR OPERATION WITH STANDARD GREASE ACC. TO STD 4006-005
	BETRIEBSFERTIG ABGESCHMIERT MIT STANDARDFETT NACH STD 4006-005
009	FLANGE BOLTS ACCORDING TO STD 3001-000 CAN BE INTRODUCED FROM THE HOOKE'S JOINT SIDE
	FLANSCHVERSCHRAUBUNGEN NACH STD 3001-000 GELENKSEITIG EINFUEHRBAR
010	FILE SLIDING MUFF AT 30° ANGLE. 2 LAYERS WELDING
	NABENHÜLSE 30° ANSCHRAEGEN. 2-LAGEN-SCHWEISZUNG.
014	THE INNER YOKES MUST BE PHASED CORRECTLY AS SHOWN WITHIN A TOLERANCE OF ±1°. ARROWS MUST BE IN LINE.
	DIE GABELN DER INNEREN MITNEHMER MUESSEN IN DER DARGESTELLTEN EBENE LIEGEN, TOLERANZ ±1°. AUF GEGENUEBERLIEGENDE MARKIERUNGSPFEILE ACHTEN
064	WELDED ACCORDING TO STD 1007-005
	GESCHWEISST NACH STD 1007-005
079	MIN CLEARANCE OF ANGULAR MOVEMENT
	MINDESTFREIGAENGIGKEIT BEI ABBEUGUNG
099	CAN BE SHORTEND FACE TO FACE 586 MOVEMENT 55
	kUERZBAR BIS Lz 586 LAENGENAUSGLEICH 55

Mod. No. Ander. Nr.	Letter Buchst.	Modification - To be modified on CAD only Änderung - Änderungen nur mit CAD	Date Datum	Name Name
*	–	*	*	*

Regulations concerning Copyright, Productliability and Safety-Direction see STD 1016-000

Richtlinien betreffend Urheberrecht, Produkthaftung und Sicherheits-hinweis siehe STD 1016-005

Material / Werkstoff	Heat treatment / Wärmbeh.	Raw part / Rohteil
–	–	–
–	–	–

Tolerancing Tolerierung	Tolerance not specified Allgemeintoleranz	Weight Fertiggewicht	Scale Maßstab
ISO 8015	ISO 2768 m-K	– kg	1:2

Projection Projektion	Date Datum	Name Name
Drawn / Bezeichnet	11.10.1999	Treffer
Checked / Geprüft	-	-
Released / Freigegeben	-	-

Divisional Code: –

Description / Benennung: SHORT COUPLED SHAFT
GW - KURZAUSFÜHRUNG

Size / Größe: 2065

Ident No. / Sach Nr.: –

Sheet / Blatt: 1 of / von –

Origin / Ursprung: 000 –

Replacement for / Ersatz für: –

9 687 65 91 00 900

GKN Automotive Driveline Division

© 1999 GKN Service GmbH Rösrath/Germany

CAD A1